



BOCO
PARDUBICE



BOCO PARDUBICE MACHINES
VÁŠ PARTNER
VE SVĚTĚ EXTRUZE

EXTRUDERY

pro zpracování termoplastů

EB-P



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-P 30	30	5 - 30	5,5 - 11	15 - 25
EB-P 45	45	7,5 - 90	15 - 22	25 - 45
EB-P 60	60	20 - 180	22 - 45	50 - 95
EB-P 75	75	45 - 300	37 - 75	60 - 125
EB-P 90	90	60 - 550	75 - 132	115 - 210
EB-P 120	120	100 - 700	90 - 200	-
EB-P 150	150	500 - 1000	110 - 315	-
EB-P 180	180	700 - 1500	132 - 355	-
EB-P 200	200	1000 - 2000	355 - 750	-
EB-P 250	250	2000 - 3000	750 - 1000	-

Naše jednošnekové extrudery EB-P jsou vhodné pro zpracování **PP, PE, LDPE, HDPE, PVC, PA, TPV, TPE**. Lze je připojit k jakékoliv periférii, např. pro vytlačování trubek, profilů, filamentu, plochých fólií atd.

Sortiment zahrnuje širokou škálu extruderů s:

- průměrem šneku od 30 do 250 mm
- pracovní délkou šneku od 27 do 33 L/D
- výkonem extruderu od cca 5 kg/h do 3 000 kg/h (v závislosti na vstupním materiálu)

Všechny naše extrudery jsou vybaveny řídicím systémem s dotykovou obrazovkou pro monitorování a ovládání.

Díky konstrukčnímu a vývojovému programu **VIRTUÁLNÍ EXTRUZNÍ LABORATOŘ™** máme možnost navrhnout každý šnek individuálně a následně vyrobit v našem závodě.

Uvedený přehled tvoří základ pro následná zařízení, která jsou speciálně navržena podle vašich potřeb a požadavků. K tomuto účelu využíváme naše rozsáhlé know-how a dlouholeté zkušenosti.

Pro další informace kontaktujte našeho obchodního zástupce.

Příklady specifikace extruderů BOCO EB-P

ŘADA EB-P 30

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 30/27	30	27	5 – 15	5,5	PVC	ANO
EB-P 30/30	30	30	5 – 20	7,5	PP, PE, LDPE, HDPE, ABS, PS, TPE, PES	ANO
EB-P 30/33	30	33	5 – 25	11	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 45

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 45/27	45	27	7,5 – 35	15	PVC	ANO
EB-P 45/30	45	30	7,5 – 45	18,5	PP, PE, LDPE, HDPE, ABS, PS, TPE, PES	ANO
EB-P 45/33	45	33	10 – 55	22	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 60

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 60/27	60	27	20 – 80	22	PVC	ANO
EB-P 60/30	60	30	30 – 115	37	PP, PE, LDPE, HDPE, ABS, PS, TPE, PES	ANO
EB-P 60/33	60	33	40 – 150	45	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 75

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 75/27	75	27	45 – 130	37	PVC	ANO
EB-P 75/30	75	30	50 – 165	55	PP, PE, LDPE, HDPE, ABS, PS, TPE, PES	ANO
EB-P 75/33	75	33	75 – 210	75	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 90

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 90/27	90	27	60 – 200	75	PVC	ANO
EB-P 90/30	90	30	65 – 280	90	PP, PE, LDPE, HDPE, ABS, PS, TPE, PES	ANO
EB-P 90/33	90	33	80 – 320	110	PP, PE	NE

U varianty s evakuací se prodlouží funkční délka šneku o cca 10 L/D.

Varianta s pracovní délkou šneku 33 L/D je vhodná pro maximalizaci výkonu čistých materiálů jako PP a PE nebo pro dokonalé promíchání ostatních materiálů, ale s nižším maximálním výkonem.

EXTRUDERY

pro zpracování gumárenských směsí a EPDM

EB-G
EB-G NG



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-G 60	60	25 - 120	30	ANO
EB-G 75	75	40 - 200	55	ANO
EB-G 90	90	60 - 300	75	ANO
EB-G 120	120	90 - 450	90	ANO
EB-G 150	150	115 - 800	132	ANO
EB-G 200	200	*	*	ANO
EB-G 250	250	*	*	ANO

*Na základě Vašich potřeb lze tyto parametry přizpůsobit dle Vašich požadavků.

Extrudery řady EB-G jsou navrženy pro efektivní zpracování gumárenských směsí a EPDM. Jsou vybaveny podávacím válečkem pro ideální nabírání gumového pásku. Extrudery jsou topeny/chlazeny pomocí temperačních jednotek.

Komory a podnásypkové díly jsou vložkováné, čímž lze snížit náklady na renovace našich strojů. Vložky mohou být nitridované, kalené nebo bimetallické (podle zpracovaného typu materiálu).

Uvedený přehled extrudérů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA EB-G NG:

Typ	Průměr šneku v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW
EB-G NG 90	90	60 - 400	55

Extruder nové řady EB-G NG je vybaven lineárním vedením, které umožňuje rychlou výměnu podavače páska za násypku s granulátem. **Tato unikátní schopnost kombinace zpracovávat granule i pásek umožňuje na jednom stroji využít obě vstupní suroviny.** Přestavba extruderu je navržena tak, aby jí jedna osoba zvládla provést během několika minut.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat naše obchodní zástupce.



EXTRUDERY

pro zpracování silikonových směsí

EB-S



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-S 75	75	40 - 320	30	ANO
EB-S 90	90	80 - 420	37	ANO

Jednošnekové extrudery řady EB-S jsou speciálně navrženy pro zpracování silikonu. Jsou vybaveny **podávacím válečkem pro ideální nabírání silikonové směsi**. Všechny důležité části extruderu – komora, podnásypková část, podávací váleček, šnek – jsou připraveny k chlazení.

Komory a podnásypkové díly jsou vložkované. Vložky doporučujeme dodávat v kaleném provedení. Na Vaše přání dodáme i vložky nitridované nebo bimetalické. Použitím vložky lze snížit náklady na renovace našich strojů.

Díky konstrukčnímu a vývojovému programu **VIRTUÁLNÍ EXTRUZNÍ LABORATOŘ™** máme možnost navrhnout každý šnek individuálně a následně vyrobit v našem závodě. Ve spolupráci s našimi zákazníky navrhujeme optimální řešení podle jejich požadavků a potřeb.

Extrudery EB-S jsou nedílnou součástí extruzních linek na zpracování silikonových směsí.

Pro více informací kontaktujte naše obchodní zástupce.

DVOUŠNEKOVÉ EXTRUDERY

EB-D



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneků v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-D 75	2 x 75	40 - 250	30	cca 65
EB-D 90	2 x 90	65 - 340	37	cca 85
EB-D 107	2 x 107	80 - 450	55	cca 110
EB-D 120	2 x 120	120 - 650	74	cca 165

Naše protiběžné paralelní dvoušnekové extrudery EB-D jsou vhodné pro zpracování **PVC a dalších materiálů ve formě granulí, prášku nebo drtě**. Řízené dávkování základních materiálů se provádí pomocí jednošnekového dávkovacího zařízení.

Používají se například k vytlačování trubek, profilů atd.

Základní řada zahrnuje širokou škálu extruderů s:

- průměry šneků od 75 do 120 mm
- výkonem extruderu od cca 40 kg/h do 650 kg/h

Díky konstrukčnímu a vývojovému programu **VIRTUÁLNÍ EXTRUZNÍ LABORATOŘ™** máme možnost navrhnout každý šnek individuálně a následně vyrobit v našem závodě. Ve spolupráci s našimi zákazníky navrhujeme optimální řešení podle jejich požadavků a potřeb.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny řídicím systémem s dotykovou obrazovkou pro monitorování a obsluhu.

Pro další informace kontaktujte našeho obchodního zástupce.

LABORATORNÍ EXTRUDERY

EB-L



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku v mm	Pracovní délka šneku	Výkon v kg/hod	Celkový příkon v kW	Výkon hlavního pohonu v kW
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Nová řada laboratorních extruderů EB-L je určena zejména **pro testování a vývoj** nových materiálových směsí.

- EB-L 30 pro termoplasty
- EB-L 40 pro gumárenské směsi a EPDM

Laboratorní extruder EB-L 30 dokáže zpracovávat vstupní materiál v podobě klasických granulí i v podobě prášků.

Laboratorní extruder EB-L 40 zpracovává gumové pásy nebo granulát.

Tyto extrudery jsou určeny pro specifickou nebo zkušební výrobu na zjišťování vad v materiálu či případných nečistot. S našimi laboratorními extrudery si lze ověřit vlastnosti materiálů mimo sériovou výrobu.

Oba typy extruderů jsou vybaveny senzorem pro snímání teploty a tlaku taveniny.

Pro další informace kontaktujte naše obchodní zástupce.

KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDERY

EB-K



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneků v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW
EB-K 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11
EB-K 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75
EB-K 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110
EB-K 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200
EB-K 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500
EB-K 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900

Řada souběžně se otáčejících dvoušnekových extruderů EB-K se používá jako kompaundační extrudery, které jsou **vhodné pro dokonalou homogenizaci plastů a přísad**. Používají se pro výrobu plastů na základě individuálních požadavků zákazníka.

Lze na nich zpracovávat širokou škálu materiálů, např. PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, konstrukční termoplasty – PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, materiály citlivé na ohřev a namáhání – termoplastická guma, pěnové polymery atd.

Kompaundační extrudery jsou vybaveny řízeným dávkováním pomocí jednošnekového dávkovacího zařízení.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat naše obchodní zástupce.

KOEXTRUDERY

EB-KOEX



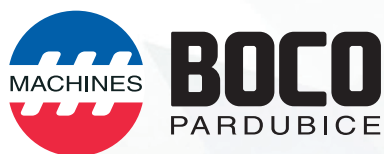
Koextrudery jsou ideálně navrženy **pro použití v extruzních linkách** do různých prostorových zástaveb. Jejich využití je velmi široké a univerzální např. pro výrobu vícevrstevných plastových produktů, pro barevné značení trubek, profilů a kabelů pomocí široké škály plastových materiálů atd.

Výhodou zařízení jsou minimální zástavbové rozměry, možnost natočení do všech stran a poloh, nejenom kolem vlastní osy, ale i v 3D prostoru.

Koextrudery jsou vhodné pro zpracování termoplastů, gumy i EPDM.

V případech, kde je velká náročnost na prostor, stavíme koextrudery dle přání zákazníka. Maximální výkon koextruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

www.boco.cz

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 30letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

www.boco.cz/kontakt

Dále vyrábíme:



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní vytlačovací linky



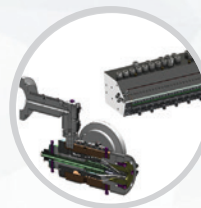
Šneky a komory



Termoizolační deky na stroje



Zabezpečovací botičky na automobily



Design a výroba nástrojů pro vytlačování plastů (hlavy, trysky atd.)