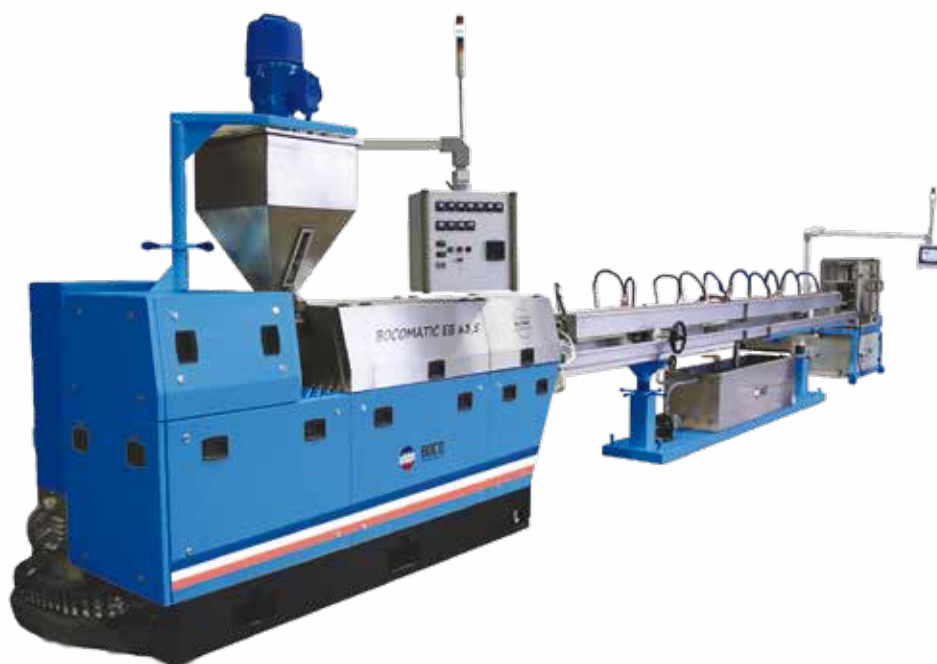




**BOCO**  
PARDUBICE



**BOCO PARDUBICE MACHINES**  
**ВАШ ПАРТНЕР**  
**В МИРЕ ЭКСТРУЗИИ**

# ЭКСТРУДЕРЫ

## для переработки термопластов

### ЕВ-Р

(ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, ПА, ПВХ, ТПВ, ТПЭ)



#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Общий ввод экструдера в кВт
ЕВ-Р 30	30	5 – 30	5,5 – 11	15 – 25
ЕВ-Р 45	45	7,5 – 90	15 – 22	25 – 45
ЕВ-Р 60	60	20 – 180	22 – 45	50 – 95
ЕВ-Р 75	75	45 – 300	37 – 75	60 – 125
ЕВ-Р 90	90	60 – 550	75 – 132	115 – 210
ЕВ-Р 120	120	100 – 700	90 – 200	-
ЕВ-Р 150	150	500 – 1000	110 – 315	-
ЕВ-Р 180	180	700 – 1500	132 – 355	-
ЕВ-Р 200	200	1000 – 2000	355 – 750	-
ЕВ-Р 250	250	2000 – 3000	750 – 1000	-

Общий ввод машины зависит от оборудования экструдера, и его размер может отличаться от указанного значения.

Все наши экструдеры оборудованы коробками передач РОССИ (ROSSI) и **можно их подключить к любой периферии**, например, выдавливание труб, профилей, струн, плоской пленки и т.д.

Максимальные производительности в кг/час зависят от типа и состава обрабатываемого материала.

Экструдеры диаметром 100 мм изготавливаются в виде более крупной версии и разработаются на основе требований заказчика.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень экструдеров является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*

## Примеры спецификаций экструдеров Восо EB-P

### СЕРИЯ EB-P 30

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека L/D	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подходит для материала	Возможность дегазации
EB-P 30/27	30	27	5 – 15	5,5	ПВХ	ДА
EB-P 30/30	30	30	5 – 20	7,5	ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, АБС, ПС, ТПЭ, ПЭС	ДА
EB-P 30/33	30	33	5 – 25	11	ПП, ПЭ	НЕТ

### СЕРИЯ EB-P 45

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека L/D	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подходит для материала	Возможность дегазации
EB-P 45/27	45	27	7,5 – 35	15	ПВХ	ДА
EB-P 45/30	45	30	7,5 – 45	18,5	ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, АБС, ПС, ТПЭ, ПЭС	ДА
EB-P 45/33	45	33	10 – 55	22	ПП, ПЭ	НЕТ

### СЕРИЯ EB-P 60

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека L/D	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подходит для материала	Возможность дегазации
EB-P 60/27	60	27	20 – 80	22	ПВХ	ДА
EB-P 60/30	60	30	30 – 115	37	ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, АБС, ПС, ТПЭ, ПЭС	ДА
EB-P 60/33	60	33	40 – 150	45	ПП, ПЭ	НЕТ

### СЕРИЯ EB-P 75

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека L/D	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подходит для материала	Возможность дегазации
EB-P 75/27	75	27	45 – 130	37	ПВХ	ДА
EB-P 75/30	75	30	50 – 165	55	ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, АБС, ПС, ТПЭ, ПЭС	ДА
EB-P 75/33	75	33	75 – 210	75	ПП, ПЭ	НЕТ

### СЕРИЯ EB-P 90

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека L/D	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подходит для материала	Возможность дегазации
EB-P 90/27	90	27	60 – 200	75	ПВХ	ДА
EB-P 90/30	90	30	65 – 280	90	ПП, ПЭ, ПЭВД, ПЭНД, АБС, ПС, ТПЭ, ПЭС	ДА
EB-P 90/33	90	33	80 – 320	110	ПП, ПЭ	НЕТ

В варианте с дегазацией функциональная длина шнека увеличивается примерно на са. 10 L/D.

Вариант с рабочей длиной шнека 33 L/D подходит для максимизации производительности чистых материалов, таких как ПП и ПЭ или идеального смешения других материалов, но с более низкой максимальной мощностью.

# ЭКСТРУДЕРЫ

для переработки резиновых смесей и EPDM

EB-G



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подающий ролик
EB-G 60	60	25 – 120	30	ДА
EB-G 75	75	40 – 200	55	ДА
EB-G 90	90	60 – 300	75	ДА
EB-G 120	120	90 – 450	90	ДА
EB-G 150	150	115 – 800	132	ДА
EB-G 200	200	*	*	ДА
EB-G 250	250	*	*	ДА

\*На основании ваших потребностей эти параметры можно приспособить к вашим требованиям.

Все наши экструдеры оборудованы подающим роликом для идеального захвата резиновой ленты. Экструдеры нагреваются/охлаждаются с помощью подогревающих блоков.

Наши цилиндры и части под засыпными воронками имеют вкладыши, и тем самым сокращаются расходы на обновление наших станков. Вкладыши могут быть азотированными, закаленными и биметаллическими (в зависимости от перерабатываемого материала).

Максимальная производительность экструдера зависит от типа (твердости) экструдированной смеси.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень экструдеров является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*

# ЭКСТРУДЕРЫ

для переработки силиконовых смесей

EB-S



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Подающий ролик
EB-S 75	75	40 – 320	30	ДА
EB-S 90	90	80 – 420	37	ДА

Все наши экструдеры оборудованы коробками передач РОССИ (ROSSI) и подающим роликом для идеального захвата силиконовой смеси. Экструдеры подготовлены для подключения подачи охлаждающего теплоносителя. Для охлаждения подготовлены все важные части экструдера (цилиндр, часть под загрузочной воронкой, подающий ролик и шнек).

Наши цилиндры и части под засыпными воронками имеют вкладыши, и тем самым сокращаются расходы на обновление наших станков. Мы рекомендуем закаленные вкладыши. По вашему требованию мы также поставим азотированные или биметаллические вкладыши.

Максимальная производительность экструдера зависит от типа экструдруемой смеси.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень экструдеров является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*

# ДВУХШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

(подходят для переработки ПВХ и других материалов в виде порошка или гранул)

## ЕВ-D



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Общий ввод экструдера в кВт
ЕВ-D 75	2 x 75	40 – 250	30	са. 65
ЕВ-D 90	2 x 90	65 – 340	37	са. 85
ЕВ-D 107	2 x 107	80 – 450	55	са. 110
ЕВ-D 120	2 x 120	120 – 650	74	са. 165

\*Шнеки параллельны (прямые).

Наши двухшнековые экструдеры оборудованы коробками передач Zambello с двумя шнеками, вращающимися в противоположных направлениях.

Экструдеры заполняются с помощью одношнекового дозирующего оборудования.

Максимальная производительность экструдера зависит от типа экструдруемой смеси.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень экструдеров является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*

# ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

(подходят для тестирования термопластиков  
и резиновых смесей EPDM)

## EB-L



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Рабочая длина шнека в мм	Производительность в кг/ч	Общий ввод в кВт	Мощность главного привода в кВт
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Модель EB-L 30 способен перерабатывать входной материал в виде классических гранул и в виде порошков.

Модель EB-L 40 подготовлен для заполнения с помощью резиновой ленты или гранул.

Наши экструдеры предназначены для специфического или опытного производства для определения недостатков в материале или возможных загрязнений. С нашими лабораторными экструдерами можно проверить свойства материалов во вне серийного производства.

Оба экструдера оснащены датчиками температуры и давления расплава.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень лабораторных экструдеров является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*

# ЭКСТРУДЕРЫ ДЛЯ КОМПАУНДИРОВАНИЯ

## ЕВ-К



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель	Диаметр шнека и цилиндра в мм	Производительность в кг/ч	Мощность главного привода в кВт	Дозирование
ЕВ-К 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11	ДА
ЕВ-К 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75	ДА
ЕВ-К 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110	ДА
ЕВ-К 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200	ДА
ЕВ-К 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500	ДА
ЕВ-К 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900	ДА

Экструдеры для компаундирования подходят для идеального смешивания смесей ваших материалов или для изготовления ваших собственных материалов.

Экструдеры заполняются с помощью одношнекового дозирующего оборудования.

Эти экструдеры оборудованы коробками передач Zambello с двумя шнеками, вращающимися одновременно.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.

*Указанный перечень экструдеров для компаундирования является основным предложением. На основании ваших потребностей мы способны приспособить экструдеры к вашим требованиям.*



# СОЭКСТРУДЕРЫ

## ЕВ-КОЕХ



Созкструдеры идеально подходят для применения в экструзионных линиях для различных пространственных застроек.

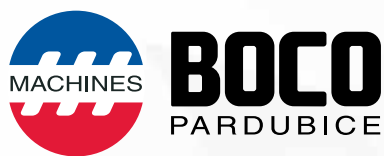
Наши созкструдеры подходят для переработки термопластов, резины и EPDM. Их применение очень широкое и универсальное, например, для производства многослойных пластиковых продуктов, для цветowego обозначения трубок, профилей и кабелей с помощью широкой шкалы пластиковых материалов и т.п.

Преимуществом оборудования являются минимальные застраиваемые размеры, возможность поворачивания на все стороны и положения, не только вокруг собственной оси, но и в 3D пространстве.

В случаях, где требуется большое пространство, мы производим созкструдеры в соответствии с пожеланиями заказчика.

Максимальная производительность экструдера зависит от типа экструдруемой смеси.

Для получения прочей информации и цены, пожалуйста, свяжитесь с нашим торговым представителем, который работает в вашем регионе.



**BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.**

č.p. 1, 533 32 Сerі

Чешская республика

**[www.boco-ekstrudery.ru](http://www.boco-ekstrudery.ru)**

Фирма BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. имеет традицию более 25 лет в области производства машин и оборудования для пластмассовой и резиновой промышленности.

Благодаря своему технологическому обеспечению и объему предлагаемых профессиональных услуг фирма относится к передовым фирмам в области пластмассовой и резиновой промышленности в Чешской Республике и ЕС.

Наши контактные данные можете найти на нашем сайте

**[www.boco-ekstrudery.ru/ru/kontakty](http://www.boco-ekstrudery.ru/ru/kontakty)**

### Мы также производим:



Линии по переработке



Линии грануляции



Линии компаундирования



Экструзионные линии



Шнеки и цилиндры



Термоизоляционные чехлы для машин



Блокираторы колес автомобиля



Дизайн и производство инструментов для экструзии пластмасс (головки, сопла и т.д.)